



12º Simpósio de Ensino de Graduação

DEFINIÇÃO DO ARRANJO FÍSICO APLICADO NA INDÚSTRIA DE BISCOITOS

Autor(es)

ISABELLA CIARROCCHI
STEFANI VAN DE POLL
VICTOR CORTEZ
CASSIANE FERLIN

Orientador(es)

ANGELA DE FATIMA KANESAKI CORREIA

Resumo Simplificado

CONTEXTUALIZAÇÃO: Como objetivo inicial de uma indústria tem-se sempre a busca da melhoria do espaço de produção disponível, com uma boa acomodação física, ambientes agradáveis e facilidade do processo laboral, com diminuição de esforços físicos e trajetos longos dentro da área de trabalho, tornando-o econômico e de fácil fluxo, gerando assim a qualidade e competitividade no produto final. Ao se escolher um processo de produção, quando bem decidido, de maneira criteriosa e com visão crítica, passa a ser uma das etapas básicas para o sucesso do empreendimento. Como os tipos gerais de processos tem-se: processo de projeto, processo de produção em massa, processo contínuo, processo jobbing e processo em lotes ou bateladas. **OBJETIVO:** Definir o tipo de processo de produção e o arranjo físico ideal para fabricação de biscoito. **METODO:** Determinação do arranjo físico na empresa de Biscoitos deve ser realizada após a seleção do tipo de processo que será projetado. Logo, deve-se buscar uma combinação das instalações industriais, analisando a disponibilidade no fluxo de comunicação, riscos que podem ser prevenidos, homens, máquinas, equipamentos e o espaço disponível através de um estudo sistemático. Então deve ser relacionado o arranjo físico da indústria e detalhado, definindo e estabelecendo a posição física de todos os recursos de transformação. **RESULTADOS:** Avaliando-se as características do processo industrial definiu-se o tipo de processo da indústria de biscoitos é em processo em lotes, pois, são produzidos produtos iguais, variando o lote conforme o lote fornecido à matéria prima utilizada. Terá um volume de produção relativamente alto e especificamente os produtos são familiares à operação. A fabricação de biscoitos não produz uma variedade alta ao ponto de se ter um processo em massa e a cada troca de matéria prima deve ser criado outro lote com finalidade de se ter rastreabilidade do produto. Ela também não pode ser classificada em processo contínuo, pois este não pode ter paradas e para a fábrica de biscoitos esse requisito não é obrigatório por ser permitida a parada do processo quando necessário ou se houver falhas. **CONSIDERAÇÕES FINAIS:** Para a escolha do arranjo físico e tipo de processo de produção devem-se levar em conta a qualidade e quantidade do produto a ser fabricada, a situação financeira da empresa, as possibilidades de adaptações na linha de produção, interações satisfação dos colaboradores quanto aos espaços e métodos trabalhados. A determinação do arranjo físico na empresa de Biscoitos foi realizada após a seleção do tipo de processo que será projetado. Logo, se buscou uma combinação das instalações industriais, analisando a disponibilidade no fluxo de comunicação, riscos que podem ser prevenidos, homens, máquinas, equipamentos e o espaço disponível através de um estudo sistemático.